La découpe du film.

REXOR

Une gamme de films enrichie

La société, qui existe depuis 1954, est spécialiste des films métallisés pour le marquage à chaud. Seul producteur qui fabrique en France, Rexor ouvre sa palette de produits et offre à un marché friand de nouveautés pour se démarquer, des films brillants et des solutions de sécurité originales.

Installée dans l'Isère depuis plus de 50 ans, Rexor emploie aujourd'hui 160 personnes pour développer, fabriquer et commercialiser une vaste gamme de produits autour de ses quatre métiers de base : la métallisation, la formulation, l'enduction et la découpe. Avec un chiffre d'affaires de l'ordre de 35 millions d'euros et une capacité de production de 19 000 tonnes par an, Rexor exporte la moitié de sa production dans plus de 30 pays environ. Depuis 2003, Rexor fait partie du groupe indien Jindal Poly Films (4e fabricant mondial de polyester). « *Jindal était au départ un de nos fournisseurs de film. Quand les dirigeants de l'entreprise ont décidé de vendre leurs parts, la société indienne s'est portée acquéreur, trouvant ainsi un débouché pour ses produits en Europe et du même coup un distributeur* », explique Marc Gauthier, en charge du développement commercial.

Après une période d'observation, le groupe indien a décidé d'appuyer les investissements de Rexor : modernisation de plusieurs machines, entre autres pour la dorure à chaud ; achat d'un terrain qui jouxte l'usine pour y construire un nouveau centre de recherche & développement. « *Un laboratoire intégré (spectrocolorimétrie, fluorescence X, oxtran, chromatographe phase gaz…) qui contrôlait la production à différents stades afin de garantir un niveau constant de qualité existait déjà, mais était un peu à l'étroit.* »

La construction d'un nouveau bâtiment complètement adapté permettra également d'accueillir une machine pilote d'enduction. « *Actuellement, nous sommes en phase de réflexion sur le choix du matériel. Les travaux débuteront en 2008. D'ici là, un hall regroupant enduction et découpe sera mis en "salle grise" afin de répondre aux exigences du secteur agroalimentaire dans le cadre d'une démarche HACCP (Hazard Analysis Critical Control Point), c'est-à-dire un système qui permet d'identifier, évaluer et maîtriser les dangers au regard de la sécurité des aliments.* »

Dans l'atelier de découpe, onze machines assurent le travail.

Produire en France : une sécurité

Parmi les quatre grands acteurs du secteur des films métallisés pour le marquage à chaud et le pelliculage qui travaillent en France, Rexor marque sa différence en se positionnant comme le seul fabricant à produire dans l'hexagone. « *Ce choix fait en partie notre force. Certes, les coûts de production sont plus élevés que dans certains pays mais en contrepartie, nous pouvons garantir à nos clients la qualité grâce au savoir-faire de notre personnel et une grande flexibilité sans risque de rupture de stock et de délais à rallonge pour la livraison d'une référence particulière. En cette période de délocalisation de l'industrie française, nous sommes fiers de montrer que nous pouvons même rivaliser avec des concurrents produisant en Asie.* »

gmg color
we know color

gestion de la couleur
épreuvage

épreuvage certifié
simulation de trames
simulation tons directs
optimisation de l'encrage
conversions des espaces couleurs
application des standards colorimétriques .../...

Pour recevoir la Newsletter, envoyez un mail à : contact@gmgcolor-france.com

GMG France 04 75 69 79 56

Marc Gauthier

> **« Grâce à un procédé de dorure à chaud en particulier, nous sommes en mesure de proposer à un client de sécuriser totalement ses étiquettes. »**
>
> **Marc Gauthier**

Métalliseuse.

Rexor est, par ailleurs, connu et reconnu sur le marché pour la qualité - et le rapport qualité-prix - de ses films mats. « *Nous sommes leader dans ce domaine, qui, s'il ne représente encore qu'une faible part du marché global, s'est bien développé.* » Le rendu offert par un film mat est en effet souvent devenu synonyme de luxe, de haut de gamme face à un brillant plus « *tape à l'œil* ». Cette gamme étant aujourd'hui bien installée, Rexor s'est décidé à passer à l'étape supérieure en lançant trois nouvelles références, brillantes cette fois : le 4004, 4071 et 4072, plus une qualité spécifique marquage à froid. « *Nous restons une PME mais adossée à un groupe de taille internationale comme Jindal, nous disposons maintenant des ressources pour développer et soutenir de nouveaux produits. Notre expertise dans le mat et notre connaissance du marché sont des atouts. En amont, pour ces nouveaux films brillants, Rexor est en contact étroit avec les fabricants de machine, comme Gallus, Codimag, etc. afin d'assurer la meilleure adéquation. De plus, notre nouvel outil de prévision des commandes futures, et le travail effectué sur notre chaîne logistique nous permettent d'assurer à nos clients des délais encore plus proches de leurs besoins.* »

Le parc machines de Rexor est composé de six machines d'enduction, une machine de métallisation et onze machines de découpage.

Les vernis et colles utilisés en enduction sont formulés sur place et produits avec un système automatique de dosage des constituants chimiques, ce qui permet de conserver une parfaite maîtrise. « *De plus, ce laboratoire de formulation est complètement automatisé et ne nécessite pas, ou très peu, d'intervention humaine. Conçu pour une capacité importante (environ 100 tonnes par mois), nous ouvrons depuis quelque temps l'atelier laques à des sociétés extérieures.* »

Contrefaçon : la dorure apporte des réponses

La souplesse d'une PME a souvent permis à Rexor de trouver des solutions, de réaliser des moutons à cinq pattes, trop difficiles à intégrer dans l'organisation des sociétés de taille plus importante : « *nous avons la capacité de créer et de produire une teinte spécifique pour un client ou un or spécial comme nous l'avons fait pour Chanel, par exemple. Même pour des quantités relativement modestes : à partir de 12 000 m², nous étudions en partenariat avec le client le développement d'un film sur-mesure. De même, nous assurons des reprises hors ligne pour des découpes spécifiques ensuite, nous pouvons aussi réaliser des bobines en petites laizes, etc. Aujourd'hui, il s'agit d'aller de plus en plus vers les clients finaux, les agences, les designers, les services marketing afin de leur faire connaître toutes les possibilités qu'offrent nos machines et qu'ils n'imaginent pas forcément alors que le besoin de valoriser leurs étiquettes ou les emballages est bien là.* »

Parmi les autres axes de développements, Rexor s'est fortement engagé dans la sécurité et l'anti contrefaçon : « *grâce à un procédé de dorure à chaud en particulier, nous sommes en mesure de proposer à un client de sécuriser totalement ses étiquettes. Notre département R & D développe des produits personnalisés reposant sur diverses technologies que nous maîtrisons et qui sont parfaitement adaptées à ce type de besoin comme la micro-impression, la démétallisation, l'enduction magnétique ou fluorescente, la découpe repérée...* »

Catherine MANDIGON

Dans l'atelier de formulation.

Le parc machines est constitué de six machines d'enduction et une de métallisation.

DU NEUF DU CÔTÉ DES BRILLANTS

Les nouvelles références de films de marquage à chaud métallisés :

4004 brillant : qualité universelle, champs d'application très vaste pour les industries du cartonnage et de l'étiquetage. Ce film permet la dorure sur : encres traditionnelles, encres offset UV, vernis UV dorables, vernis dorables (eau ou alcool), papier et carton couché, étiquettes PVC, papier étiquette.

4072 brillant : qualité offrant des propriétés spécialement adaptées au marquage rotatif à grande vitesse. Ce film permet la dorure sur : encres traditionnelles, encres offset UV, vernis UV dorables, vernis dorables (eau ou alcool), papier et carton couché, étiquettes PVC, pellicule OPP, papier étiquette.

4071 brillant : qualité qui possède des propriétés adhésives universelles et qui convient particulièrement pour vernis UV.

4000 brillant : qualité spécialement mise au point pour le procédé de marquage à froid.

LABELEXPO Hall 11, Stand 11S65

La position est bonne, La qualité aussi !

Détection en continu et régulation de position de bandes en défilement

- construction compacte de faible encombrement
- table de raccord ou de coupe en option
- actionneur à haute dynamique
- mise en réseau possible grâce au Bus CAN
- interfaces de communication disponibles pour tous les réseaux Bus courants

ELGUIDER

Erhardt+Leimer, la direction assistée dans votre machine

Système de visualisation de bande

- zoom motorisé 12 x
- haute résolution (1024x768)
- technologie de caméra numérique
- technologie PC de dernière génération: système d'exploitation Linux, liaison GB Ethernet
- options du système:
  - Utilisation de 2 caméras
  - Traverse motorisée
  - 20 positions d'image
  - Registre entre recto et verso
  - Inspection d'image imprimée

ELSCAN

Le concept modulaire poursuit son évolution

Rapide
Précis
Orienté process

- contrôle d'impression à 100% en ligne sur bobineuse
- amélioré grâce à PixelRegistration

NYSCAN

L'alternative ERHARDT+LEIMER pour une qualité intégrale

Erhardt+Leimer France SARL
Parc Technopole de la Mer Rouge
3, Rue de Chemnitz
68200 Mulhouse
Tél. +33 (0)389/32 92 96
Fax +33 (0)389/60 21 92
E-Mail: info-fr@erhardt-leimer.com